



## Metallbearbeitung

### Stanz- und Umformöl

- EP-Umformöl auf Mineralölbasis
- mit schwefel- und chlorhaltigem Additiv formuliert
- für schwerste Anwendungen an Stahl und Edelstahl

### EINSATZGEBIETE

MARTOL EP 180 ist sehr gut geeignet für die Anwendung in Hochleistungsmaschinen zur Verarbeitung von Stahl. Das schwefelhaltige Additiv, welches mit einem chlorhaltigem Paraffin kombiniert wurde, ermöglicht hohe Drücke und eine verbesserte Schmierung. Durch verlängerte Standzeiten können die Wartungskosten reduziert werden. MARTOL EP 180 ist sehr gut geeignet zum Schneiden von Zahnrädern, zum Gewindebohren und zum Bohren. Weiterhin kann das MARTOL EP 180 zum Tiefziehen oder Kaltwalzen von Stahl und Edelstahl eingesetzt werden. MARTOL EP 180 ist nicht geeignet zur Verarbeitung von Kupfer und Buntmetallen.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- verbesserte Schmierung und hohe Scherstabilität
- hohe thermische Stabilität, somit kein Wegfließen bei Dampf oder hohen Arbeitstemperaturen
- sehr gute Verschleißschutzeigenschaften
- hohe Alterungsstabilität, somit Reduzierung der Wartungskosten

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1.055
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	177
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	228

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.